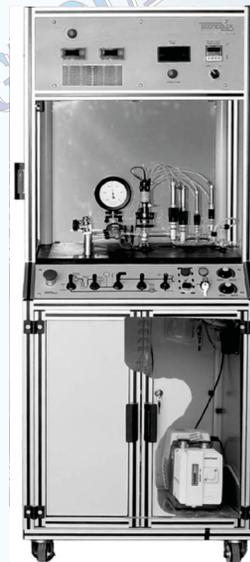


**Tecnolux Vacuum System TVS1**

**ATTREZZATURA PROFESSIONALE per la lavorazione di tubi al neon**

Rampa in vetro borosilicato  
 Valvole a comando pneumatico cilindretti in Teflon ,oring in Viton  
 Sistema di carica gas nobili a tre bombole monouso da 12 lt.  
 Pompa rotativa a doppio stadio (5,4 m<sup>3</sup>/h<sup>3</sup> mbar 2.10<sup>-3</sup>)  
 Pompa a diffusione in olio raffreddamento ad aria  
 Controllo termico (digitale a 3 display) della pompa a diffusione  
 e termocoppia 110/230Vac  
 Manometro analogico pressostato (0-50 mbar) per la carica dei tubi  
 Pirani digitale (mbar 10-3) con display 3 cifre  
 Milliamperometro digitale a 3 cifre  
 Voltmetro digitale a 3 cifre  
 Camera vuoto 1 lt.  
 Bombardiere 20 kV - 0,8 A  
 Regolazione elettronica della corrente  
 Due ventole per il raffreddamento del vano inferiore  
 1 Elettrodo di terra  
 Accensione con interruttore a chiave



Dimensioni cm. 160x66x60 peso Kg 250  
 Alimentazione 115/230/380V, Hz.50/60

**Doppio sistema di sicurezza:**

**1° PULSANTE DI EMERGENZA A FUNGO**

Posto sul pannello di comando che disabilita tutte le funzioni della macchina (escluse quelle pneumatiche)

**2° BARRIERE A RAGGI INFRAROSSI**

Che escludono istantaneamente il trasformatore da bombardamento evitando il rischio di folgorazione. Il dispositivo è sempre attivo ed entra in funzione ogni volta che l'operatore entra nella zona adibita al bombardamento. Il cablaggio alla macchina è predisposto mediante apposita presa, le barriere vengono posizionate in base alle esigenze della postazione di lavoro.



**Trasformatore in  
 Resina Epossidica**



**Armadio di  
 Comando**

